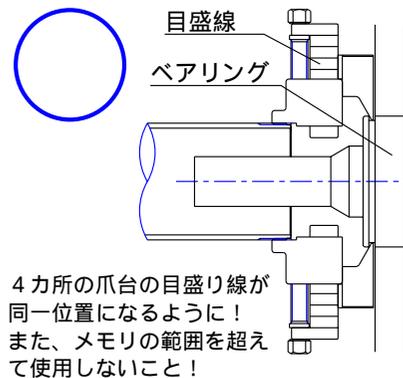


IN-301 ミッションベアリングプーラー 取扱説明書

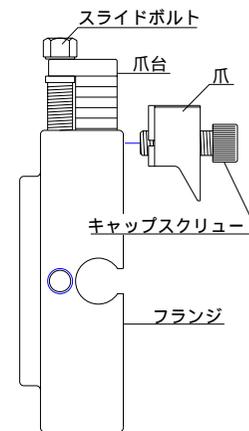
この度は、IN-301：ミッションベアリングプーラーのお買上げ誠にありがとうございます。本ツールは、4t～大型車の抜け止めリング溝付きミッションベアリング抜き取り用ツールです。正しく、安全にご使用いただくため、作業前に必ず本取扱説明書をお読みいただき、内容を十分にご理解いただいた上で、注意事項を遵守してご使用下さい。また、各作業車両毎にメーカーの整備要領書を用意し、注意事項、基準値、作業ポイントなどは、メーカー指示に従って作業を行ってください。

<<<< 使用方法 >>>>

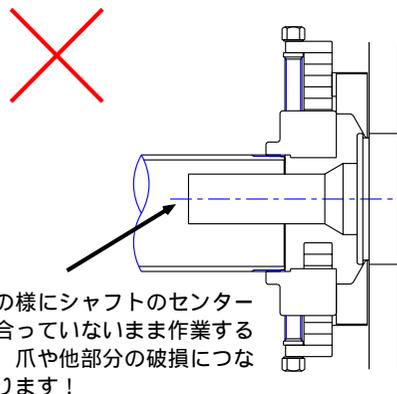
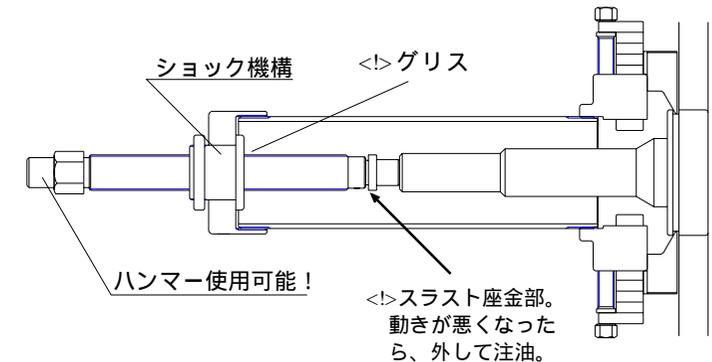
- (1) 抜き取るベアリングの外径に合わせて、フランジ大小を選択します。外径 100 程度までには、小フランジの使用が理想です。(Mセットに、大フランジは含まれません。)
- (2) スライドボルトと爪台をセットし、ベアリング外径に合わせて、爪台の3カ所のネジ部から爪の固定位置を選定してください。その後、スライドボルトを締め、爪がフランジの案内溝に完全に収まった状態で、お手持ちの六角レンチを使用してキャップスクリューをしっかりと締め付けます。
 <!> 爪がフランジに収まっていない状態で固定されると、各爪の向きがバラバラになり、ベアリングを確実に保持できません。



- (3) ベアリングの溝に爪先端を掛け、爪台の目盛り線を確認しながら、4カ所のスライドボルトを、お手持ちのレンチで均等に締め付け、センターを出してください。
 <!> センターが出ていないと、各部に無理な負荷が掛かり、破損の原因となります。
 <!> 必ず、目盛り線の範囲内で使用してください。フランジが破損します。



継ぎ手およびパイプの接続作業は、素手で行わないでください。ネジ部に、バリが出る可能性があります。ヤスリなどで修正してください。



- (4) シャフトの長さに合わせて、継ぎ手を使用しパイプを延長してください。
 <!> パイプ類のネジは、最後まで完全にねじ込んでください。途中で使用すると、継ぎ手ネジ部が破損します。
- (5) 押しボルトを、お手持ちのレンチで締め付けて、ベアリングを引き抜きます。固くて動かない時は、押しボルト先端部に、ハンマーショックを与えてください。
 <!> 押しボルトネジ部および先端スラスト部には、モリブデングリスを切らずに塗布してください。インパクトレンチも使用できますが、できる限り低圧で使用してください。
 <!> ショック機構の可動範囲は、5mm程度です。無理に叩き続けると破損します。叩いては締め、叩いては締めと交互に作業してください。
 <!> 作業時は、セーフティーゴーグルおよびセーフティーグローブを着用してください。

適合ベアリング外径：～ 180

(Mタイプは 150まで)

適応シャフト外径：～ 96

(パイプ延長時およびMタイプは 75)

適応シャフト長：～約900 mm

(Mタイプは約680 mm、追加パーツで延長可能)

ミッションベアリングの他、適合サイズ内で各部の溝付きベアリング、ギア、カラーなどにも転用可能です。

<！> 4t以下の小型ミッションでは、本体フランジがシャフトに干渉して使用できないものがあります。

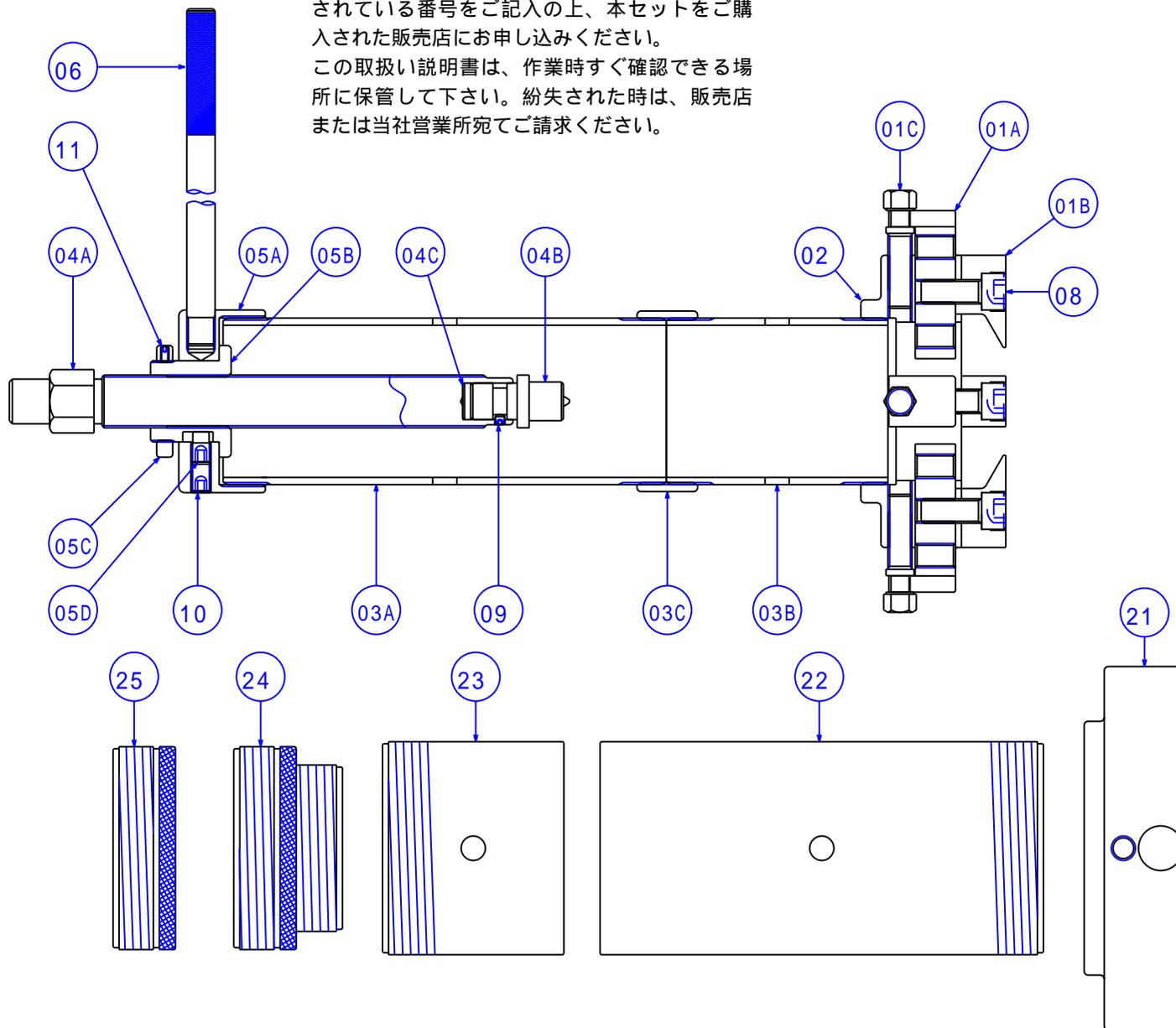
<！> 旧 IN-892B とは、爪、スライドボルト、ハンドル以外に部品互換性はありません。

パーツリスト

部番	部 品 名	要数/FS	要数/M
-01A	爪台	4	4
-01B	爪	4	4
-01C	スライドボルト(M12)	4	4
-02	フランジ	1	1
-03A	中間パイプLL220	3	3
-03B	中間パイプLL110	1	1
-03C	パイプ継ぎ手	2	2
-04A	押しボルト本体	1	1
-04B	当て金	1	1
-04C	スラスト座金	1	1
-05A	パイプテールナットA	1	1
-05B	パイプテールナットB	1	1
-05C	パイプテールナットC	1	1
-05D	セットスクリュー M10-15L	1	1
-06	ハンドル	1	1
-08	キャップスクリュー M12-30L	4	4
-09	セットスクリュー M5-5L	1	1
-10	セットスクリュー M10-12L	1	1
-11	セットスクリュー M4-6L	1	1
-21	大径フランジ	1	
-22	大径パイプLL220	1	
-23	大径パイプLL110	1	
-24	大径パイプ継ぎ手A	1	
-25	大径パイプ継ぎ手B	1	
-WC	木箱(FS用)	1	
-PC	ブローケース(M用)		1

部品発注の際は、IN-301の後に、部品図に記載されている番号をご記入の上、本セットをご購入された販売店にお申し込みください。

この取扱い説明書は、作業時すぐ確認できる場所に保管して下さい。紛失された時は、販売店または当社営業所宛てご請求ください。



製造元： **林精鋼株式会社**

埼玉県朝霞市栄町3-6-45