



MODEL : HBAT-2030

HUB BOLT CORRECTION TOOL

# ハブボルト修正機(大型車用)

- スリムタイプのネジ山修正機！ ハブアクスルを分解せず、そのままの状態を手軽にネジ山修正ができます。
- ネジ山の途中にセットできる割りダイス方式なので、先端部の損傷も簡単に修正できます！



※上記写真は、HBAT-2030のセット内容。この他に、ダイス用Oリング(補修用)が付きます。



大型トラック、バスの、フロントおよびリア  
ハブボルト修正機。

適用

## ● HBAT-2030

M20XP1.5、M24XP1.5、M30XP1.5

右および左ネジ用ダイス入

## ● HBAT-22CR (新 ISO ボルト 対応)

M22XP1.5 右ネジ用ダイス入

修理工場、ディーラー、タイヤショップ、  
色々な現場で大活躍！ ボルト1本の修正が、ほんの数分で完了です！

右ネジ用、左ネジ用ダイスの見分け方			
	表面処理	マーキング	ダイス外周
・右ネジ用	黒染め	サイズのみ	加工なし
・左ネジ用	テンパー	L-サイズ	ミゾ加工

## 使用方法

- (1) ネジサイズに適合するダイスを選定します。実車のネジサイズに合わせて確認してください。  
(注意) ダイスは、左右裏表を間違いなく、合いマーク刻印を確認してください。切り粉は、完全に除去してください。
- (2) ハブボルトの、ネジ山が傷んでいない場所に、ダイスをセットします。ピッチがずれないように、よく確認してください。ネジ山には、潤滑剤をスプレーしてください。
- (3) 2本のピン位置を合わせながら、本体をかぶせます。
- (4) やや押し付ける(ダイスと本体内面はテーパ合わせになっています。)ように、左右に少しずつ回転させて、ネジ山の傷んでいる場所を通過させてください。固い場合は無理に回転させず、潤滑剤をスプレーして、少しずつ左右に振りながら通過させてください。  
(注意) 修正中および作業後、ダイスがボルトから外れないように注意してください。ボルト先端部から、ダイスが外れる際にこじれた力加わり、ダイスの刃が欠ける可能性があります。
- (5) 使用後は、切り粉などの汚れを完全に落とし、ダイスには防錆剤を塗布して、工具箱に保管してください。  
(注意) ダイスが本体から外れなくなった時は、そのままハブボルトに5~6山ネジ込み、引き抜いてください。

## ◆◆◆◆ 使用上の注意事項 ◆◆◆◆

- ⊃> ダイスの右ネジ用、左ネジ用を間違いなく確認してください。サイズが合えば、ハブボルト以外のネジ山にも使用できます。(本体は貫通)
- ⊃> ダイスおよびOリングは消耗品です。切れが悪くなったら、補修部品と交換してください。Oリング交換時、ダイスの裏表に注意してください。
- ⊃> 修正工具ですので、新しいネジ山を切ったり、完全に元通りのネジ山に戻すことはできません。
- ⊃> 損傷の度合いが高いものは、必ず交換してください。本工具は、ネジ山のつぶれた部分を切り取りますので、ボルトの強度は下がります。

発売元: **株式会社 ハスコー**  
製造元: **林精鋼株式会社**

〒351-0012 埼玉県朝霞市栄町 3-6-45  
TEL (048)461-0101 FAX (048)461-1177

URL <http://www.hascotools.co.jp/>